

Der Umweltgutachter der **Müller-BBM Cert GmbH** bescheinigt,
dass das Unternehmen



Saalemühle Alsleben GmbH
Bernburger Straße 35b
06425 Alsleben

für den Geltungsbereich

Verarbeitung von Hart- und Weichweizen sowie Dinkel zu Mehlen und Grieß inklusive hydrothermischer Mehlmofifizierung, hydrothermische Veredelung und Verpackung von Roggenmehlen, Herstellung von Weizen- und Roggenmahlprodukten für die Babynahrung; Reinigung von Tankfahrzeugen

(Standorte und Tätigkeiten gemäß Anlage)

ein Energiemanagementsystem eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Zertifizierungsaudit wurde der Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der

DIN EN ISO 50001:2011

erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig vom 08.12.2018 bis 20.08.2021.*

*Die Befristung ergibt sich aus dem Ablauf der Frist zur Umstellung auf die ISO 50001:2018.
Zertifikat-Registrier-Nr. Z100020/2018/EnMS

Kerpen, den 08.12.2018

Der Umweltgutachter

Dr. Stefan Bräker
(DE-V-0272)



Anlage zum Zertifikat Nr. Z100020/2018/EnMS vom 08.12.2018

In die Zertifizierung der

Saalemühle Alsleben GmbH

nach **DIN EN ISO 50001:2011**

sind folgende Standorte und Tätigkeiten einbezogen:

Standorte	Tätigkeiten
Saalemühle Alsleben GmbH Bernburger Straße 35b 06425 Alsleben	Verarbeitung von Hart- und Weichweizen sowie Dinkel zu Mehlen und Grieß inklusive hydrothermischer Mehlmofifizierung, hydrothermische Veredelung und Verpackung von Roggenmehlen, Herstellung von Weizen- und Roggenmahlprodukten für die Babynahrung; Reinigung von Tankfahrzeugen
Stadtsilo Alsleben Mühlenstraße 21-22 06425 Alsleben	
Getreidesilo Halle Heinrich-Franck-Straße 8 06112 Halle	
Getreidesilo Aken Bismarckplatz 6 06385 Aken (Elbe)	